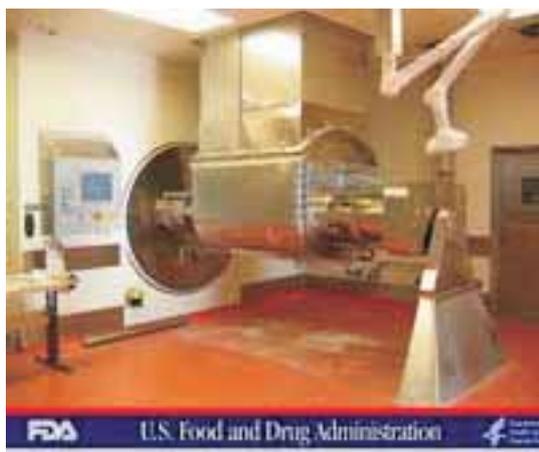


德国林登公司

最好的捏合机，行星机，混合机



口香糖制造加工设备



德国林登公司自1940年起，在化工、橡胶、塑料、密封胶、化妆和医药等的捏合搅拌的基础上，开发出一系列应用于口香糖制造和加工的设备。经过长时间的努力，批量生产和实验室用的口香糖（泡泡糖和木糖醇）制造加工机器，成为林登公司其中一个重要的产品系列。

除了口香糖和泡泡糖加工机器，林登亦提供上游原料的制造设备、例如口香糖原料、香料和色素等捏合机。

林登公司可提供多颜色口香糖的生产设备，例如双色和三色口香糖。

使用德国林登口香糖加工设备的客户包括国际知名的口香糖生产厂家，例如：

德国 Bahlsen, Barnangen, Bundesforschungsanstalt, Bush Boake Allen, Erasmi & Carstens, Curt Georgi, Drei Pauly, Heinz Grothe, Jaspert, Klosterfrau, Rich. Merrell, A. Ritter, Sarotti, Silesia, Sprengel/Stollwerck, Wybert, Zentralfachschule der deutschen Subwarenwirtschaft, Wacker-Chemie.

美国 Cadbury Schweppes, Gum Tech.

印度 Central Food.

瑞士 Firmenich S.A., Givaudan, Luzi, Mondarom.

英国 IFF International Flavors & Fragrances, Procter & Gamble.

中国 Mapple Leaf, Shanghai Cosfra.

法国 Rousselot, BOSCH Togum.



口香糖制造加工设备

林登提供4种不同类型的口香糖、泡泡糖、香口胶和木糖醇等制造和加工设备。

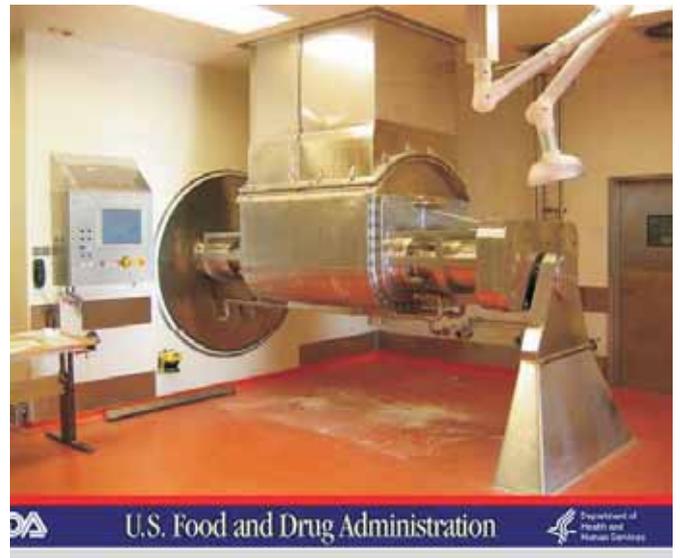
Z形口香糖捏合混合机器

两把Z形捏合桨在两个半圆形缸底中旋转，两个半圆型的结合点形成马鞍状。

捏合桨使材料产生移动、剪切、拉伸、叠合和分离作用，并同时与浆、马鞍壁和缸底发生拉伸和挤压等作用。

快转的捏合桨将材料带到缸体中间的马鞍位置，慢桨则将材料带到缸壁。口香糖不断挤压和剪切，叠合出新的层面、使不同原料充分混合。

K II D800型口香糖捏合机（自动投料）
（符合美国FDA标准）



K II N450型口香糖捏合机（自动投料）

捏合桨在缸体旋转时不产生死点，使搅拌均匀。整个桨一次性铸造出来，并采用第一流镀铬不锈钢V4A（AISI 316），表面打磨抛光。

所有与材料接触的缸体和缸底均使用V4A（AISI 316）实心不锈钢，并用240目砂纸打磨。

缸盖配有安全开关。当缸盖开启时，驱动马达自动关闭。不论是采用均速或无级变速，独特的林登齿轮箱设计可允许正向和反向旋转。反向旋转有助于材料混合完成后的排料。驱动齿轮浸泡在油缸中。

林登口香糖捏合机配备PLC，数字显示速度、扭矩、功率和温度，亦可配数据记录仪。在缸体马鞍部分，可安装一个测温计，测量材料混合时的温度。

缸体采用中空设计，可使用蒸气、热水或热油加热，亦可作为冷却之用。可配置电加热和温度控制器，使用例如硅油作为热传输媒介。



LK II 2型实验室用口香糖捏合机



LK II 2型实验室用口香糖捏合机
(缸体可从侧面打开，方便清洗)

林登口香糖捏合机的其中一个特别设计是，可将缸体及两个捏合桨彻底卸下，以便清洗。增强型铰链方便打开，配有限位开关，在打开时，马达不可启动。

缸体使用食品级硅橡胶“O”形密封圈，“O”形比平形密封效果更好，更易清洗。

林登可提供容量由100升到1000升用于口香糖批量生产加工的捏合机。林登用于口香糖实验室试验用的捏合机容量由0.5升到5.0升（约0.4公斤到4公斤）。亦可按客户要求的容量加工制造。

LK II 2型实验室用
口香糖捏合机



如有需要，例如在必需符合美国FDA食品药物卫生条例之下，除了捏合浆、缸体和缸底等与混合物料的部位使用不锈钢外，其它与混合物料无直接接触的设备部位，亦可使用不锈钢，例如支架、齿轮箱、马达减速机和驱动架等。不锈钢表面打磨抛光，不使用喷漆。这种全不锈钢设计，特别适用于医药用口香糖的生产加工，例如含尼古丁的口香糖。

口香糖双螺杆挤出机



Le50型口香糖
双螺杆挤出机

口香糖双螺杆挤出机适用于口香糖、泡泡糖、液态和半液态香口胶、太妃糖、焦糖、甘草和酵母等物料的加工。

螺杆混料壁可以是双层中空，使用水加热或冷却。亦可使用中间空心的螺杆，实现水加热或水冷却。

螺杆前端配置电加热。螺杆头可更换，可按以下三种情况使用不同的螺杆头：

1. 圆、正方、长方或椭圆状口香糖；
2. 不同片状口香糖的宽度；
3. 液态或半液态口香糖。

螺杆头设计合理，只需数分钟便可更换。通过变频、螺旋虫形齿轮马达和减速机等巧妙结构，实现无级变速的调整。齿轮和球形轴承浸泡在油缸中，速度、马达效率、温度和挤出压力均可调整。



LE50型口香糖双螺杆
挤出机（打开式设
计，方便维护清洗）

口香糖压延厚度调整成型机

从捏合机搅拌混合出来的口香糖是不定型的团状物料，口香糖压延厚度定型机是通过辊轮，将团状口香糖按要求的厚度压延成型，形成片状、带状或条状口香糖。

所有与物料接触部位均采用V2A不锈钢。



LWW150型口香糖
压延厚度定型机



口香糖压延厚度调整成型机

口香糖压延分切机



LWS80型
口香糖压
延切粒机
(滚轮)

本机是将片状、带状或条状口香糖切粒。本口香糖压延切粒机由数对辊压轮组成，每对辊压轮由上轮和下轮组成。

每对辊压轮由独立驱动结构带动，通过变频调速。这种独立调控方式，可避免所有辊轮同时产生麻烦，使生产更容易掌握和控制。

所有辊轮均可拆卸，方便更换及清洗。林登公司配备各种规格设计的辊轮，适合不同形状、不同口香糖材质的压延切粒的需要。



LWS80型口香糖
压延分切机

林登部份用户名单

3M Worldwide

Aventis

BASF

Bayer

BDF Beiersdorf

Boehringer Ingelheim

CERAMETAL

Chemetall

Clariant

Continental

degussa.

Dynamit Nobel

ESPE

fischer

Henkel

Henkel Surface Technologies

Henkel Teroson

HRS SILFONE Technology
주식회사 해룡실리콘
Hae Ryong Silicone Co., Ltd.

illbruck

ivoclar vivadent

KCC 색상정보
COLOR GUIDE

KÖMMERLING

LUKAS
Fräsen · Schleifen · Polieren

MOLL

OSRAM

PHOENIX

PLANSEE

Rhodia

schunk

SIEMENS

TRIBO

UHU

WACKER

德国林登公司

最好的捏合机，行星机，混合机

Linden



德国林登公司驻华代表处

**深圳市 深南东路 3020号
百货广场大厦 西座 1007室**

电话: 0755 - 61339722

传真: 0755 - 61339723

电邮: lnl@linden-kneter.com

网址: www.linden-kneter.com



口香糖制造加工设备